



Les bagues couronnes
Crown finishes



	CHAMPENOISE 18,7 CL	CHAMPENOISE 20 CL	CHAMPENOISE 37,5 CL	NOUVEAU CHAMPENOISE ECOVA 37,5 CL	PARIS 37,5 CL	CIDRE 75 CL	CIDRE RE 75 CL	MOUSSEUX DOUBLE RE 75 CL	CUVE CLOSE ECOVA 75 CL	METHODE TRADITIONNELLE 75 CL	METHODE TRADITIONNELLE SEDUCTION 75 CL	CHAMPENOISE ECOVA 75 CL	NOUVEAU CHAMPENOISE ECOVA 2 75 CL	CHAMPENOISE ECOVA BAGUE CARRÉE 75 CL	EOLE ECOVA 75 CL	GALIPE ECOVA 75 CL	CRUS DE FRANCE ECOVA 75 CL	CELESTE 75 CL	ALIENOR LA VERSION ECOVA ARRIVE EN 2025 75 CL	PARIS ECOVA 75 CL	TREVISIO ECOVA 75 CL
Code / Code	8005138	8005142	8005306 8005309 8005307	8035105 8035684	8024787* 8024788*	8005783*	8005785 8005784	8017678 8026835	8005853 8005852	8005769 8005768 8005771 8027375*	8015256 8015255 8018361	8005773 8012745 8012747 8012746* 8027374*	8034460 8036815	8012748	8024221* 8024845*	8034236* 8034584*	8032558 8032557 8032125	8025032 8024847	8026973 8005523	8033814 8033806	8034834* (en fonction des quantités demandées)
Bague / Finish	Couronne 26 Triple Bouchage	Couronne 26 Triple Bouchage	Couronne 29 Champenoise	Couronne 29 Champenoise	Couronne 29 Champenoise	Couronne 29 Cidre	Couronne 29 Cidre	Mousseux Cuve Close 29	Mousseux Cuve Close 29	Couronne 29 Champenoise	Couronne 29 Champenoise	Couronne 29 Champenoise	Couronne 29 Champenoise	Carrée Champenoise	Couronne 29 Spéciale Agrafe	Couronne 29 Spéciale Agrafe	Couronne 29 Champenoise	Couronne 29 Spéciale Agrafe	Couronne 29 Champenoise	Couronne 29 Champenoise	Couronne 29 Spéciale Agrafe
Capacité ras-bord (cl) Bottle capacity (cl)	19,7	21	39	38	39	78,5	78,5	78,1	78	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5
Hauteur de dégarni (mm) Neck space (mm)	35	35	54	54	60	83	83	82	82	72	84	72	72	72	90	72	90	90	100	95	85
Poids indicatif (g) Approx. weight (g)	255	220	500	460	530	545	540	560	560	775	775	835	800	835	835	835	835	835	900	850	850
Hauteur (mm) Height (mm)	188,5	188,5	243,5	244	209,5	290,4	290	296,2	295,8	300	304	300	300	300	300	300	300	300	300	263	248,2
Diamètre (mm) Diameter (mm)	57,3	57,3	70,6	70	83,3	83,3	82,8	83,8	83,5	85,9	91 / 85	88,2	88,2	88,2	96	95	92,4	96,5 / 83,5	102,7	103 / 94,8	101,4
Carbonatation (g CO2/l) Carbonation (g CO2/l)	13 Maxi	13 Maxi	13 Maxi	12 Maxi	13 Maxi	6 Maxi	6 Maxi	9 Maxi	9 Maxi	13 Maxi	13 Maxi	13 Maxi	12 Maxi	13 Maxi	13 Maxi	12 Maxi	13 Maxi	13 Maxi	13 Maxi	13 Maxi	12 Maxi
Température maxi du produit (°C) Liquid treatment (°C)	50 Maxi	50 Maxi	40 Maxi	40 Maxi	45 Maxi	70 Maxi	70 Maxi	40 Maxi	50 Maxi	40 Maxi	40 Maxi	40 Maxi	40 Maxi	40 Maxi	40 Maxi	40 Maxi	50 Maxi	40 Maxi	50 Maxi	45 Maxi	40 Maxi
Pasteurisation Pasteurization	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no	oui / yes	oui / yes	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no
Mise en pile Stacking	non / no	non / no	oui / yes	oui / yes	non / no	non / no	oui / yes	non / no	non / no	oui / yes	oui / yes	oui / yes	oui / yes	oui / yes	oui / yes	oui / yes	oui / yes	oui / yes	non / no	non / no	non / no

VINS EFFERVESCENTS
2025

FABRIQUÉ
EN FRANCE

Réimaginer le verre pour
construire un avenir durable



Votre contact
en fonction de votre
situation géographique



- Direction marché PARIS**
Tél. +33 (0)1 71 13 10 00
paris.veralliafrance@verallia.com
 - Direction marché EXPORT**
Tél. +33 (0)1 71 13 10 00
export.veralliafrance@verallia.com
 - Direction marché CHAMPAGNE**
Tél. +33 (0)3 26 58 89 19
champagne.veralliafrance@verallia.com
 - Direction marché COGNAC**
Tél. +33 (0)5 45 36 58 13
cognac.veralliafrance@verallia.com
 - Direction marché VINS NORD**
Tél. +33 (0)3 85 47 12 22
chalon.veralliafrance@verallia.com
 - Direction marché BORDEAUX SUD-OUEST**
Tél. +33 (0)5 56 47 63 89
bordeaux.veralliafrance@verallia.com
 - Direction viticulture sud Verallia 360 VOA**
Tél. +33 (0)5 63 78 10 36
verallia360VOA@verallia.com
 - Direction marché MEDITERRANEE**
Tél. +33 (0)4 67 15 66 10
mediterranee.veralliafrance@verallia.com
- Autres marchés
Tél. +33 (0)1 71 13 10 00
marketing.veralliafrance@verallia.com



Verallia France :
Tour Carpe Diem
31 place des Corolles
92400 Courbevoie
Tél. +33 (0)1 71 13 10 00
Fax +33 (0)1 71 13 11 01

Les bagues couronnes
Crown finishes



	CUVE CLOSE 150 CL	CHAMPENOISE 150 CL	GALIPE 150 CL	ALIENOR 150 CL	PARIS 150 CL	JEROBOAM 3 L	JEROBOAM BAGUE CARRÉE 3 L	MATHUSALEM 6 L	SALMANAZAR 9 L	BALTHAZAR 12 L	NABUCHO- DONOSOR 15 L
Code / Code	8007233	8007227 8012390 8007228 8027377*	8024652*	8024079	8026157*	8007337 8012875** 8021363	8007335	8007338*	8007341*	8007327*	8007340*
Bague / Finish	Mousseux Cuve Close 29	Couronne 29 Champenoise	Couronne 29 Spéciale Agrafe	Couronne 29 Champenoise	Couronne 29 Champenoise	Couronne 36 Champenoise	Carrée Grands Contentants 36	Carrée Grands Contentants 40	Carrée Grands Contentants 45	Carrée Grands Contentants 46	Carrée Grands Contentants 46
Capacité ras-bord (cl) Bottle capacity (cl)	155	153,3	153,3	153,3	153,3	306	306	612	912	1215	1530
Hauteur de dégarni (mm) Neck space (mm)	113	90	109	108	108	115	115	150	160	170	200
Poids indicatif (g) Approx. weight (g)	1250	1730	1750	1740	1470	2910 / 2685**	2925	5150	6700	8400	10300
Hauteur (mm) Height (mm)	360	371,5	371,5	372,5	322	469,3	474,3	578	645	699	757
Diamètre (mm) Diameter (mm)	110	114,5	121,4	130	125,7 / 115,5	135,2 / 134,2**	135,2	173	192,5	212,5	224
Carbonatation (g CO2/l) Carbonation (g CO2/l)	12 Maxi	13 Maxi	13 Maxi	13 Maxi	13 Maxi	13 Maxi	13 Maxi	13 Maxi	13 Maxi	13 Maxi	13 Maxi
Température maxi du produit (°C) Liquid treatment (°C)	50 Maxi	40 Maxi	40 Maxi	50 Maxi	40 Maxi	40 Maxi	40 Maxi	40 Maxi	40 Maxi	40 Maxi	40 Maxi
Pasteurisation Pasteurization	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no
Mise en pile Stacking	non / no	oui / yes	oui / yes	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no	non / no

Les bagues à vis et
autres bagues
Screw finishes
and others



	CHAMPENOISE A VIS 20 CL	CALLIOPE EFFERVESCENT 75 CL	BOURGOGNE TRADITION EFFERVESCENT ECOVA 75 CL	CIDRE RE A VIS 75 CL	TAHITI 75 CL	SYSTÈME TONNEAU 75 CL	SYSTÈME COMBINE 75 CL
Code / Code	8005143 8010481*	8032917*	8034588	8036596 8005786	8022996*	8005915	8021814
Bague / Finish	MCA 1	BVS 30H60	BVS 30H60	MCA 2 A CORDON	MCA 2	TONNEAU	TONNEAU COMBINE
Capacité ras-bord (cl) Bottle capacity (cl)	21	76,9	76,7	78,6	78	78,5	78,5
Hauteur de dégarni (mm) Neck space (mm)	35	-	55	83	83	95	95
Poids indicatif (g) Approx. weight (g)	217	600	530	540	645	560	560
Hauteur (mm) Height (mm)	185,8	301	296	293,6	325	303	303
Diamètre (mm) Diameter (mm)	57,3	92	82	82,8	83,1	82,8	82,8
Carbonatation (g CO2/l) Carbonation (g CO2/l)	13 Maxi	5 Maxi	5 Maxi	6 Maxi	5 Maxi	*	*
Température maxi du produit (°C) Liquid treatment (°C)	50 Maxi	45 Maxi	45 Maxi	70 Maxi	45 Maxi	*	*
Pasteurisation Pasteurization	non / no	non / no	non / no	oui / yes	non / no	*	*
Mise en pile Stacking	non / no	non / no	non / no	oui / yes	non / no	oui / yes	non / no

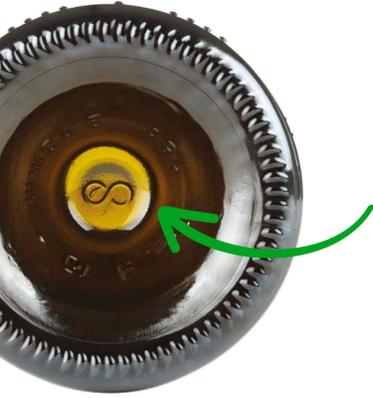
L'ABUS D'ALCOOL EST DANGEREUX POUR LA SANTÉ, À CONSOMMER AVEC MODÉRATION.

Vert Feuille Morte Cannelle Tradiver Tradiver Extra Blanc Blanc

Modèle éco-conçu Ecova Selective Line - Signature haut de gamme de Verallia Sur commande

* Carbonatation Maxi : 7g/l si pasteurisation à 72°C Maxi, sinon 9g/l à 50°C Maxi
* Carbonation Maxi with pasteurization at 72°C maxi 7g/l, if not 9g/l with a temperature maxi at 50°C

LEADER EN ÉCO-CONCEPTION
AVEC PLUS DE 15 ANS D'EXPERTISE



« Ce logo signifie que la bouteille est Ecova, première gamme éco-conçue lancée par Verallia en 2009, qui compte désormais plus de 100 références allégées. »

La bouteille de champagne la plus légère du monde.
800 grammes
CHAMPENOISE ECOVA 2
75 CL



CRUS DE FRANCE
ECOVA
75 CL

RETROUVEZ SUR NOTRE PORTAIL CLIENT
MyVerallia.com,
LES DERNIÈRES NOUVEAUTÉS ET TENDANCES
AINSI QUE TOUS LES DOCUMENTS PRODUITS.



Découvrez les deux nouveaux designs 2025 pour sublimer vos vins effervescents



LORA
Un design iconique aux formes arrondies évoquant le plaisir et la célébration.

ARIETA
Une silhouette élancée et unique alliant style et sophistication.



Pour une cuvée spéciale, un partenariat ou un événement particulier, SAGA Décor, filiale décor de Verallia, vous offre désormais la possibilité de personnaliser par parachèvement vos bouteilles pleines :

- Des rendus à forte valeur ajoutée et des aspects haut de gamme,
- Des finitions durables et qualitatives,
- De l'ultra personnalisation,
- Time to market réduit à son minimum, après passage en cave.

For a special cuvee, a partnership or a specific event, SAGA Décor, Verallia's subsidiary for bottle decoration, offers the opportunity to personalize your bottles just days before they hit the market:

- High value-added products with sophisticated renderings
- Qualitative and lasting finish
- Flexibility: from the smallest to the largest series
- Time to market reduced to a minimum: decoration happens AFTER months of fermentation in cellar



Quelle bouteille pour mon produit ?
Which bottle for my product ?



Type de boisson / Type of beverages	Pression indicative / Indicative pressure	BOURGOGNE TRADITION EFFERVESCENT ECOVA 75 CL	CALLIOPE EFFERVESCENT 75 CL	CIDRE RE 75 CL	TAHITI 75 CL	SYSTÈME 75 CL TONNEAU	SYSTÈME 75 CL COMBINE	CIDRE RE 75 CL	CIDRE 75 CL	MOUSSEUX DOUBLE RE 75 CL	CUVE CLOSE ECOVA 75 CL	METHODE TRADITIONNELLE 75 CL	METHODE TRAD SEDUCTION 75 CL	CHAMPENOISE ECOVA ET ECOVA 2 75 CL	EOLE ECOVA 75 CL	GALIPE ECOVA 75 CL	CRUS DE FRANCE ECOVA 75 CL	CELESTE 75 CL	ALIENOR 75 CL	PARIS ECOVA 75 CL	TREVISO ECOVA 75 CL
-------------------------------------	---	--	-----------------------------	----------------	--------------	-----------------------	-----------------------	----------------	-------------	--------------------------	------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------------	------------------	--------------------	----------------------------	---------------	---------------	-------------------	---------------------

Type de boisson / Type of beverages	Pression indicative / Indicative pressure	BOURGOGNE TRADITION EFFERVESCENT ECOVA 75 CL	CALLIOPE EFFERVESCENT 75 CL	CIDRE RE 75 CL	TAHITI 75 CL	SYSTÈME 75 CL TONNEAU	SYSTÈME 75 CL COMBINE	CIDRE RE 75 CL	CIDRE 75 CL	MOUSSEUX DOUBLE RE 75 CL	CUVE CLOSE ECOVA 75 CL	METHODE TRADITIONNELLE 75 CL	METHODE TRAD SEDUCTION 75 CL	CHAMPENOISE ECOVA ET ECOVA 2 75 CL	EOLE ECOVA 75 CL	GALIPE ECOVA 75 CL	CRUS DE FRANCE ECOVA 75 CL	CELESTE 75 CL	ALIENOR 75 CL	PARIS ECOVA 75 CL	TREVISO ECOVA 75 CL
Vin pétillant / Slightly Sparkling wine	1 bar	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Vin pétillant / Semi Sparkling wine	2,5 bars	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Frizzante / Frizzante	2,5 bars	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cidre / Cider	2,5 bars	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
BABV pétillant / Flavoured Sparkling wine	4 bars	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Vin mousseux / Sparkling wine	6 bars	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Spumante / Spumante	6 bars	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cocktail pétillant / Sparkling cocktail	6 bars	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Limnade / Limnade	8 bars	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Méthode Traditionnelle / Traditional Method	8 bars	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Champagne / Champagne	12 bars	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Ce tableau est à titre indicatif, rapprochez-vous de votre commercial pour convenir du modèle le plus adapté à votre produit. The above chart is only indicative, contact your commercial team to find the most adapted bottle for your product.

Type de Bouchons et Accessoires / Types of closure and accessories	BOURGOGNE TRADITION EFFERVESCENT ECOVA 75 CL	CALLIOPE EFFERVESCENT 75 CL	CIDRE RE 75 CL	TAHITI 75 CL	SYSTÈME 75 CL TONNEAU	SYSTÈME 75 CL COMBINE	CIDRE RE 75 CL	CIDRE 75 CL	MOUSSEUX DOUBLE RE 75 CL	CUVE CLOSE ECOVA 75 CL	METHODE TRADITIONNELLE 75 CL	METHODE TRAD SEDUCTION 75 CL	CHAMPENOISE ECOVA ET ECOVA 2 75 CL	EOLE ECOVA 75 CL	GALIPE ECOVA 75 CL	CRUS DE FRANCE ECOVA 75 CL	CELESTE 75 CL	ALIENOR 75 CL	PARIS ECOVA 75 CL	TREVISO ECOVA 75 CL
Capsule à Vis BVS / Aluminium BVS screw closure	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Capsule à Vis MCA / Metal or Plastic MCA type screw closure	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Bouchon Mécanique / Mechanical Stopper	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Capsule/Couronne Métallique / Metal Crown	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Bouchon Champignon Plastique / Plastic closure	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Bouchon Champignon Liège / Cork Closure	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Bidule / Bidule	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Muselet / Metal cap	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Agrafe / Agrafe	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Vous avez la « PRESSION »,
voici nos conseils pratiques



Chaque produit étant différent, il est donc primordial de vérifier en amont avec votre référent technico-commercial Verallia, votre capsulier et votre embouteilleur le cas échéant, le bon usage des bouteilles.

Quels sont les différents paramètres pouvant influencer sur la pression à l'intérieur des bouteilles ?

Plusieurs paramètres peuvent influencer sur la pression à l'intérieur de la bouteille. Chaque facteur pris individuellement est essentiel mais il est aussi très important de tenir compte de leur combinaison et ce encore plus si plusieurs d'entre eux sont en limite MAXI :

- le taux de carbonatation en g CO₂/L
- l'élévation de température à laquelle la bouteille peut être soumise tout au long de son usage
- le niveau de remplissage effectif
- la teneur en sucre
- le degré d'alcool



Évitez de travailler dans une limite maxi sur un élément car dans ce cas l'importance d'un autre peut devenir déterminante.

Taux de carbonatation ou Taux de CO₂ ?

Pour un niveau de dégarni défini, et à une température de 20°C, l'élévation de la pression interne en fonction du taux de CO₂ est le suivant :

Taux de CO ₂	environ
2 g/L de CO ₂	0,5 bar
3 g/L de CO ₂	1 bar
4 g/L de CO ₂	2 bars
6 g/L de CO ₂	3 bars
9 g/L de CO ₂	5 bars
12 g/L de CO ₂	7 bars

À quelle température peut-on soumettre les bouteilles ?

Ce paramètre est essentiel mais malheureusement pas toujours pris en compte dans les processus de stockage, transport et commercialisation. Il est nécessaire de déterminer pour chaque produit, la température maximale à laquelle il va être soumis. Pour le stockage, transport et commercialisation, habituellement la température maxi à prendre en compte est de 50°C. Néanmoins, certains modèles ne peuvent excéder 35°C après bouchage ce qui demande des précautions particulières.

Exemples théoriques pour un même produit :

Taux de CO ₂	T°	20°C	30°C	40°C	50°C
4 g/L	2 bars	2,5 bars	3 bars	5 bars	
9 g/L	5,5 bars	8 bars	10 bars	12 bars	
12 g/L	7 bars	11 bars	15 bars	20 bars	

Quel est l'importance du niveau défini de remplissage (dégarni) ?

Ce paramètre a pour but de déterminer un espace dans le col de la bouteille permettant sa bonne utilisation. Il est calculé lors de la conception de façon à prendre en compte toutes les contraintes connues liées au produit et à son utilisation (taux de sucre, taux de carbonatation...).



Le dégarni devient très important si les éléments ci-dessus ne sont pas respectés. Cela peut conduire, en cas d'élévation de température, à une réduction de l'espace de tête et par conséquent à une mise en pression hydraulique (pouvant générer fuites, ruptures...).

Quelles sont les précautions d'emploi des bouteilles ?

Les agressions à la surface du verre sont des éléments de fragilisation qui sont déterminants dans la capacité de la bouteille à résister à la pression interne pour laquelle elle a été prévue. Dans le cadre de son utilisation il faut donc limiter au maximum :

- les agressions par rayure sur les machines et lors des manutentions
- les agressions par choc
- des abrasions internes et/ou externes telles que le lavage avec des éléments abrasifs



Ne pas négliger l'impact de la MISE EN PILE. En effet, celle-ci combine :

- des contraintes d'écrasement horizontal qui s'ajoutent à celles de la mise en pression
- des risques d'abrasion et de choc lors des manutentions
- des risques de blessure des bouteilles adjacentes en cas de rupture d'une bouteille.

You are under « PRESSURE »,
here are our useful tips



Each product is different, it is therefore important to check the proper use of bottles in advance with your referent Verallia Sales Engineer Verallia, your capper and your bottler if necessary.

What are the different parameters that can affect the pressure inside the bottle?

Several parameters can influence the pressure inside the bottle. Each individual factor is essential but it is also very important to consider their combination and even more so if several among them are at MAXI limits :

- the rate of carbonation in g/L of CO₂
- the rise in temperature to which the bottle can be subjected during its life
- the level of actual filling
- the sugar content
- the alcohol content



Avoid working on an element in the maxi level because in this case the importance of another may become decisive.

Rate of carbonation or CO₂ rate?

For an defined head space, and at a temperature of 20°C, the rise in internal pressure according to the rate of CO₂ is as follows:

Rate of CO ₂	Approx.
2 g/L of CO ₂	0,5 bar
3 g/L of CO ₂	1 bar
4 g/L of CO ₂	2 bars
6 g/L of CO ₂	3 bars
9 g/L of CO ₂	5 bars
12 g/L of CO ₂	7 bars

At what temperature can we subject the bottles?

This parameter is essential but unfortunately not always taken into account in the process of storage, transport and sales. It is necessary to determine for each product the maximum temperature at which it will be subjected. For storage, transportation and sales, the usual max to take into account is 50 °C. However, some models may not exceed 35 °C after corkage.

Theoretical examples for an identical product:

CO ₂ rate	T°	20°C	30°C	40°C	50°C
4 g/L	2 bars	2,5 bars	3 bars	5 bars	
9 g/L	5,5 bars	8 bars	10 bars	12 bars	
12 g/L	7 bars	11 bars	15 bars	20 bars	

How important is the actual filling level (head space)?

This parameter purpose is to determine the space in the bottle allowing its good usage. It is calculated during the design conception according to the intended product (coefficient of expansion, sugar, carbonatation...).



The filling void becomes very important if the above are not complied with. This can lead, in case of temperature rise, to a vacuum of low or no air and therefore the development of hydraulic pressure.

What are the precautions when handling bottles?

The aggressions on glass' surface are elements of fragility that are critical in the bottle's ability to resist the internal pressure to which it was intended. In the course of its use the following must be kept to a minimum :

- aggressions by scratching on machinery and during handling
- aggressions by shock
- internal or external abrasions such as washing with abrasive elements



Do not overlook the impact of STACKING. Indeed, this combines :

- horizontal crushing constraints in addition to those of the pressurization
- risk of abrasions and shock during handling
- risk of injury to adjacent bottles in case of bottle breakage.